

## Documentation

**Cotes en mm**

**Edition 2009**

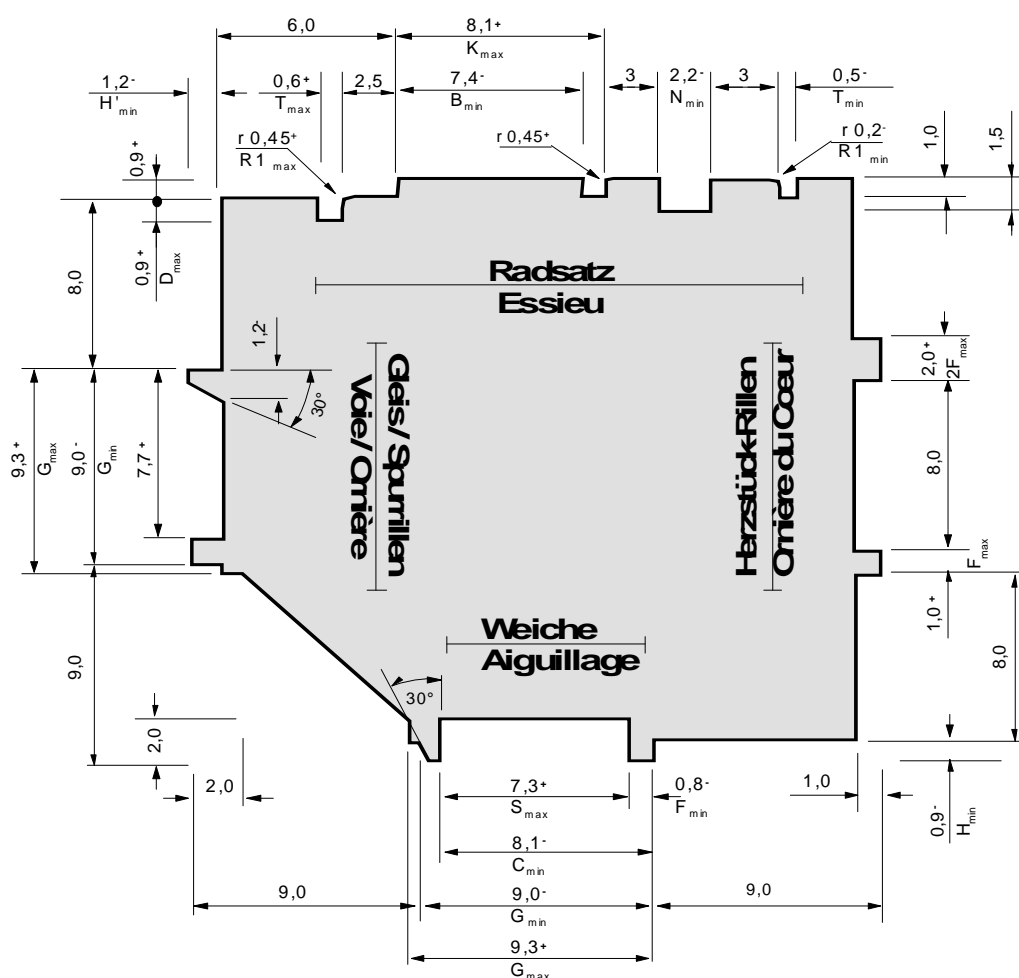
(remplace l'édition 2001)

## 1. But

Ce calibre donne la possibilité de contrôler les essieux et la voie de l'écartement de 9 mm quant au respect des cotes prescrites par les NEM 110, 124, 127 et 310.

## 2. Forme et dimensions du calibre

Le calibre est constitué par une plaquette métallique d'une épaisseur de +/- 0,5 mm.  
L'inscription peut être faite sur le calibre.



Tolérances du calibre:    <sup>+</sup> signifie +0,03 - 0    <sup>-</sup> signifie +0 - 0,03    Tolérances des cotes libres 0,5

Le calibre est accompagné par les soins de son fabricant d'un mode d'emploi afin d'utiliser celui-ci dans de bonnes conditions.

Le calibre est fabriqué par la firme **Tillig Modellbahnen GmbH & Co. KG., Lange Strasse 58 - 60 à D - 01855 Sebnitz (D)** et peut être obtenu dans les magasins spécialisés de modélisme